附件2

部分行业产品质量对标指标参考表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **所属行业** | **指标小类** | **国际先进值** | **国内先进值** | **备注** |
| 水泥 | 熟料28d抗压强度 |  | 65.7 |  |
| 碳化硅 | 一级品率（C%80-84%） |  | ≥50% |
| 一级品率（C%85-88%） |  | ≥54% |
| 一级品率(C%≥88%) |  | ≥58% |
| 电石 | 电石单位产品发气量（升/公斤） | ≥310 | ≥310 |  |
| 活性炭 | 一级品率（C%80-84%） |  | ≥50% |  |
| 一级品率（C%85-88%） |  | ≥54% |  |
| 一级品率(C%≥88%) |  | ≥58% |  |
|  | 硅铁产品质量（%） | 72#硅铁：Si≥72、 Al:1.5-3.0 | |  |
|  | 75#硅铁：Si≥75、Al≤1.5、Ca≤1.0 | |
|  | 硅锰合金产品质量（%） | Mn>65.5、Si>17.0、P<0.025、C<1.8、S<0.04 | |
|  | 硅钙合金产品质量（%） | Ca28Si60：Ca≥28、Si：50-65、Al≤2.4、P≤0.04、S≤0.06； | |
| 铁合金 | 高硅产品质量（%） | 符合高硅产品标准：Si≥93、Fe≤1.8、Ca≤0.3、C≤0.05、Al≤0.8； | |
|  | 硅钡产品质量（%） | 符合硅钡产品标准：Si：72-75、Be：2-10、Ca:1-2、Al：0.2-3.5； | |
|  | 高硅硅锰产品质量（%） | 符合高硅硅锰产品标准：Si≥72 Mn≥18；Si≥73 Mn≥20； | |
|  |  |

注：以上指标仅供参考，以国内国际最新指标为参考依据。